

CNC-Dreh- und Frästeile Technische Elektroheizungen CNC turning and milling components Electric heatings

Produktkatalog Product catalogue

Ihr Spezialist für Temperaturfühler und Messwiderstände

Die **H. Heinz Meßwiderstände GmbH** kann auf eine mehr als 25-jährige überaus erfolgreiche Entwicklung zurückblicken. Seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 1991, haben wir unser Produkt- und Leistungsspektrum kontinuierlich erweitert und an die sich ändernden Marktbedürfnisse angepasst.

Heute produzieren wir eine Vielzahl verschiedener Typen von Sensoren, Fühlern und Messsystemen für die Temperaturmesstechnik.

Your specialist for temperature probes and RTDs

H. Heinz Meßwiderstände GmbH has enjoyed more than 25 years of dynamic growth. Since the company has been founded in 1991, we have continuously expanded our product spectrum according to the changing market requirements.

Today we produce a variety of different types of sensors, probes and measurement systems for the temperature measuring technology.

CNC-Dreh- und Frästeile CNC turning and milling components



Wir sind ihr Partner für mechanische CNC-Teilfertigung.

Mit einem Park hochmoderner CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren fertigen wir kundenspezifische Dreh- und Frästeile.

Unsere Märkte:

- Maschinenbau und Elektrotechnik
- Sondermaschinenbau
- Anlagenbau
- Luftfahrt- und Fahrzeugtechnik
- Pneumatik und Hydraulik
- Druck- und Papierindustrie

We are your partner for manufacturing CNC components.

With our sophisticated state-of-the-art CNC machinery we manufacture custom-made turning and milling components.

Our markets:

- Mechanical and electrical engineering
- Special machine construction
- Plant construction
- · Aerotechnics and automotive engineering
- Pneumatics and hydraulics
- Printing and paper industry

Fertigungsbeispiele für die Luftfahrtund Fahrzeugtechnik

Nach den Entwürfen unserer Kunden produzieren wir Komponenten und komplette Baugruppen. Ob manuell nach Zeichnung oder CAD / CAM-Konstruktion, bearbeiten wir u.a. folgende Materialien:

- NE-Metalle
- Stahl / rostfreier Stahl
- Kunststoffe
- zahlreiche Sonderwerkstoffe

Frästeile / Material

- Serienbauteil im Fahrzeugbau
- Fertigungsüberwachung über 3D-Messmaschine
- Fertigung mit Mapal-WWS PKD-Werkzeugsatz

Oberflächenbehandlungen wie Eloxieren, HC, Galvanik (verchromen, brünieren, verzinken) und Pulverbeschichtungen werden auf Kundenwunsch ausgeführt.

Production examples for the aerospace and automotive engineering

According to the designs of our customers we fabricate components as well as complete sub-assemblies. Based on our customers' technical drawings or CAD / CAM designs we manufacture components from a variety of materials, such as:

- Nonferrous metals
- Steel / stainless steel
- Plastics
- · Various special materials

Milling Parts / Material

- Duplicate part for vehicle manufacturing
- Production control using 3D measuring device
- · Manufacturing using Mapal-WWS PKD tool kit

Furthermore we offer surface treatment such as anodization, HC, electroplating (chromium plating, browning, zinc coating), and powder coating.



Verriegelungsbauteil
Aluminium eloxiert
Locking part I aluminum



Gehäuseblock Aluminium Housing block I aluminum



Lagerzapfen / Edelstahl

Bearing journal / Stainless steel



Filtergehäuse Filter housing



Parksperrengehäuse

Housing for parking locks



Lagerbock / Aluminiumstrangpressprofil

Bearing block / aluminum extruded section

Fertigungsbeispiele für Tieflochbohren

Durch unsere Tieflochbohrmaschine sind wir in der Lage, exakte Bohrungen in rotationssymmetrische Werkstücke einzubringen. (Tiefe Standard 1.500 mm; Tiefe max. 2 m; Bohrdurchmesser ab 3,5 mm)

Unsere flexible Lohnfertigung erlaubt die schnelle und kostengünstige Einzelteilfertigung und Fertigung kleinerer bis mittlerer Serien (Losgrößen 1 bis 1000 Stück) bis hin zur Serienfertigung in höchster Qualität. Auch auf die Pilotfertigung für Nullserien und den Apparatebau, sowie auf die Teilefertigung für spezielle Applikationen für Anwendungstechniker sind wir bestens eingestellt.

Gerne beraten wir Sie.

Production examples for deep hole drilling

Thanks to our deep-hole drilling machine we are able to accurately drill holes into rotationally symmetric work pieces. (depth standard 1.500 mm; depth max. 2 m; diameter drilling from 3.5 mm)

The flexible manufacturing lines permit fast and cost-effective single fabrication and production of small to medium series (lot sizes 1 to 1000 pieces) as well as volume production in outstanding quality. We also offer pilot production and manufacturing of custom products for application engineers.

We look forward to advising you.



Schirmhalter / Aluminium *Umbrella holder / Aluminum*



Motorgehäuse / Aluminiumdruckguss *Motor housing I die cast aluminum*



Düsenhülse / Messing

Nozzle sleeve / Brass



Kolbenkopf / Aluminium

Piston head / Aluminum



Sensorhalter / V4A
Sensor holder / V4A



Verriegelungsgriffstück
Aluminium glasperlengestrahlt und eloxiert

Locking handle
Glass-bead blasted, anodized aluminum



Verriegelungsgriffstück
Aluminium verchromt
Locking handle
Chrome-plated aluminum



Distanzstück / Stahl

Spacer / Steel



Gehäusebauteil / Stahl

Housing component I Steel



Düsenhülse / Edelstahl

Nozzle sleeve / Stainless steel



Gabelstück Stahl verchromt Fork-shaped piece Chrome-plated steel



Säulenlager Strangguss GG25 Drive side continuocasting GG25



Bowdenzugführungsstück Stahl vernickelt Bowden cable guide piece Wound steel



Kopfstück für Prothese hochfestes Aluminium Prostheses head piece High strength aluminum



Schwinge für Prothese hochfestes Aluminium Prostheses swing arm High strength aluminum



Endstück für Carbonschwinge
Aluminium glasperlengestrahlt und eloxiert
End piece for carbon swing arm
Glass-bead blasted anodized aluminum



Gabelstück / Stahl
Fork-shaped piece / Steel



Gelenkstück für Prothese hochfestes Aluminium Prostheses hinge High strength aluminum



Klemmstück
Edelstahl 1.4301
Clamping
Stainless steel 1.4301

Maschinenpark für die mechanische CNC-Teilfertigung *Machinery for manufacturing CNC components*



Der breit aufgestellte leistungsfähige Maschinenpark bietet unseren qualifizierten Facharbeitern ein breites Spektrum an Bearbeitungsmöglichkeiten in konstant hochwertiger Qualität. Our extended state-of-the-art machinery and our highly qualified staff guarantee a wide range of processing options and permanent top quality.

CNC-Fräs-Bearbeitungszentren

CNC Milling machines

DMG MORI DMC 63 H

CNC-Horizontal-Bearbeitungszentrum
Palettenwechsler, 90-fach Werkzeugkette
CNC horizontal machining center
Palet exchanger, 90-fold toolchain
x = 630 mm, y = 630 mm, z = 560 mm



DMG MORI DMC 103 V

30-fach Werkzeugwechsler 30-fold tool changer x = 700 mm, y = 420 mm, z = 380 mm



© DMG MORI DMC 103 V

DMG MORI DMF 250

Fahrständer-Maschine, 120-fach Werkzeugregal Moving column machine, 120-fold tool shelf x = 2500 mm, y = 920 mm, z = 720 mm

DMG MORI Milltap 700

25-fach Werkzeugwechsler
25-fold tool changer
x = 1000 mm, y = 600 mm, z = 600 mm



DMG MORI DMF 250

EMCO MAXXMILL 500

5 Achsen, 30-fach Werkzeugwechsler 5 axes, 30-fold tool changer x = 650 mm, y = 550 mm, z = 500 mm



EMCO MAXXMILL 500

HURCO VMX10

3 Achsen + Rundtisch (4. Achse), 20-fach Trommelmagazin 3 axes + rotary table (4th axis), 20-fold drum type tool magazine x = 660 mm, y = 405 mm, z = 510 mm



HURCO VMX10

CNC-Drehmaschinen CNC Lathes

DMG TWIN 65

4 Achsen, Kurzstangenlader, Haupt- und Gegenspindel, Reitstock, Stangendurchlass 65 mm 4 axes, short bar feeder, main and counter spindle, tailstock, bar capacity 65 mm

DMG TWIN 65B

5 Achsen, Kurzstangenlader, Haupt- und Gegenspindel, Reitstock, Stangendurchlass 65 mm 5 axes, short bar feeder, main and counter spindle, tailstock, bar capacity 65 mm

DMG SPRINT 32-8 linear

4 Achsen, Lademagazin, Haupt- und Gegenspindel, max. Stangendurchlass 36 mm, max. Bearbeitungslänge 120 mm 4 axes, bar feeder, main and counter spindle, bar capacity 36 mm, machining length 120 mm

EMCO MT25 SM

3 Achsen, Lademagazin, Haupt- und Gegenspindel, Stangendurchlass 25 mm, max. Bearbeitungslänge 300 mm 3 axes, bar feeder, main and counter spindle, bar capacity 25 mm, machining length 300 mm

EMCO MT45 SMY (2x)

4 Achsen, Lademagazin, Haupt- und Gegenspindel, Stangendurchlass 40 mm, max. Bearbeitungslänge 510 mm 4 axes, bar feeder, main and counter spindle, bar capacity 40 mm, machining length 510 mm



DMG TWIN 65



DMG SPRINT 32-8 linear



EMCO MT25 SM

EMCO MT45 SM

3 Achsen, Kurzstangenlader, Haupt- und Gegenspindel, Stangendurchlass 40 mm, max. Bearbeitungslänge 510 mm 3 axes, short bar feeder, main and counter spindle, bar capacity 40 mm, machining length 510 mm

MAZAK SQT-18M

3 Achsen, Reitstock, Futterdrehteile bis 220 mm, max. Bearbeitungslänge 500 mm
3 axes, tailstock, chuck parts up to 220 mm, max. machining length 500 mm

TIEFLOCHBOHREN

DEEP-HOLE DRILLING
Tieflochbohrmaschine TIBO,
Bohrtiefe bis 1.500 mm, Tieflochbohren einseitig,
Bohrdurchmesser von 3,5 mm bis 35 mm
Deep-hole drilling machine TIBO, drilling depth up to 1.500 mm,
One-sided deep-hole drilling, hole diameter 3.5 mm to 35 mm



EMCO MT45 SM



Tieflochbohren TIBO Deep-hole drilling TIBO

Technische Elektroheizungen Electric heatings



Umfangreiche Palette von Heiz- und Kühlsystemen

Wir entwickeln, produzieren und vertreiben eine umfangreiche Palette von eingegossenen Heiz- und Kühlsystemen aus Aluminium und Messing. Unsere hochwertigen Produkte werden unter anderem im Fahrzeugbau, der Medizintechnik, der Verpackungsindustrie, der alternativen Energiegewinnung und weiteren Industriezweigen, sehr erfolgreich eingesetzt. Gebogene Rohrheizkörper sowie Heizpatronen in verschiedensten Leistungssprektren erweitern unser Sortiment.

Variety of different systems for heating and cooling

We develop, produce and distribute a wide range of cast aluminum and brass heating and cooling systems. Our high-quality products are used very successfully in vehicle construction, medical technology, the packaging industry, alternative energy production and other industries. Curved tubular heaters and heating cartridges in a variety of performance spectra expand our product range.

Eingegossene Heiz- und Kühlsysteme aus Aluminium und Messing

- Heiz- bzw. Siegelplatten (auch mit eingearbeiteten Formaten),
 Winkel, Halbschalen, Ringe usw.; diese Ausführungen können auch mit eingelegten Rohrheizkörpern gefertigt werden
- Verdampferschalen
- Durchlauferhitzer
- Kartuschenvorwärmer
- in Form und Design speziell auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Heizkörper und Heizelemente, z. B. mit Isolierung und zusätzlichem Abdeckblech

Zudem können gebogene Rohrheizkörper von uns bezogen werden. Der Einsatz der Heizelemente erfolgt u.a.

- in der Verpackungsmaschinenindustrie
 (z.B. im Bereich Pharma und Lebensmittel)
- im Maschinenbau (z.B. bei der Herstellung und Verarbeitung von Kunststoffen)
- in der chemischen Industrie
- in der Medizintechnik

Eingegossene Rohrheizkörper gewährleisten einen sehr guten, gleichmäßigen Wärmeübergang zu den zu erwärmenden Stoffen. Die Einsatztemperaturen liegen bis zu 420 °C für Aluminium bzw. bis zu 600 °C für Messing.

Wir betreuen Ihr Projekt auf Wunsch durch alle Fertigungsstufen – von der Entwicklung und Konstruktion bis zum serienreifen Endprodukt – um einen hohen Standard zu gewährleisten.

Aluminium and brass cast-in systems for heating and cooling

- hot plates and sealing plates (with incorporated formats), elbows, half-shells, rings, etc.; these designs are offered with inserted tubular heating elements as well
- evaporator bowls
- boilers
- pre-heaters for cartridges
- specific custom-designed and custom-made heating elements, e.g. with isolation and additional flashing

Furthermore we offer bent tubular heating elements. The use of heating elements is e.g.

- in the packaging machine industry
 (for example in the pharmaceutical and food sectors)
- in mechanical engineering (for example in the production and processing of plastics)
- in the chemical industry
- in medical technology

Cast-in tubular heating elements guarantee an excellent and uniform heat transfer to the materials to be heated. The operating temperatures are 420 °C max. for aluminum and 600 °C max. for brass.

We coach and support your project at all levels of realization — starting from the conception phase up to the series-ready product — to ensure a high standard.



Isolierte Heizhalbschale

Insulated heating half-shell



Heizblock aus Messing

Brass heating block



Heizplatte *Hotplate*



Heizplatte mit eingelegten Rohrheizkörpern
Hotplate with incorporated tubular heating elements



Siegelplatte / Sealing plate



Heizkassette / Heating cassette



Durchlauferhitzer/Boiler



Schweißspiegel / Welding mirror



Heizzylinder / Heating drum



Gebogene Rohrheizkörper

Bent tubular heating elements



Verdampferboden / Evaporator bottom



Heizplatte / Hotplate



Heizhalbschalen/ Heating half-shells



Kartuschenvorwärmer / Cartridge pre-heater



Heizkörper für Stellventil

Heating element for vice valve



















Unser Qualitätsanspruch

Im Mittelpunkt der Firmenphilosophie stehen

- Hohe Qualität.
- Kompetente Beratung der Kunden sowie
- Der ständige Ausbau der Forschungs- und Entwicklungskapazitäten,

um schnell und effektiv auf sich ändernde Kundenbedürfnisse reagieren zu können. Die **H. Heinz Meßwiderstände GmbH** ist nach **DIN EN ISO 9001:2015** zertifiziert. Neben dem bestehenden QM-System kann auf eine Vielzahl von PTB-Bescheinigungen verwiesen werden.

Our quality standards

The company philosophy is focused on

- High-quality products,
- Comprehensive and competent customer service,
- · Continuous extension of our R&D capabilities,

to satisfy today's and future customer requirements. **H. Heinz Meßwiderstände GmbH** is certified according to **DIN EN ISO 9001:2015**. We possess a state-of-theart quality management system and a multitude of PTB certificates.



