

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen

heinz[®]
MESSWIDERSTÄNDE

H. Heinz Meßwiderstände GmbH

**Goethestraße 16
D - 98716 Elgersburg**

die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen
gemäß

DIN EN ISO 3834-3
Standard- Qualitätsanforderungen

in dem auf der Anlage angegebenen Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **3218/53072/22**

Zertifikat Nr.: **0090 152 0461**

Zertifikat gültig bis: **13.09.2025**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 08.08.2022

rev. 01 / 2019-09-23



V. Kharlshkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
TÜV Thüringen e. V.
Benannte Stelle (notified body)
Kennnummer 0090

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 152 0461

Schweißtechnische Fertigungsstätte	H. Heinz Meßwiderstände GmbH Am Vogelherd 65 98693 Ilmenau	
Anwendungsbereich	Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Standard- und Sonderanfertigungen von Messwiderständen aller Art, Widerstandsthermometer und Thermoelementen, weiterer Geräte zur Temperatur- und Feuchtemessung sowie die Fertigung von Dreh- und Frästeilen und technischen Elektroheizungen	
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1, ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15607, ISO 15614-1 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 13588, ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17636-2, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662	
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 6 mm	Durchmesser > 6 mm
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Hr. Konrad Kunze, Stufe B	
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063 141	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608 8.1	

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweißaufsichtspersonen oder ihrer Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

